

**BONDERITE®**



**Chrom-VI-frei**

Konform mit  
EU-Richtlinien 2002/95/EG,  
RoHS, WEEE und REACH

## Umweltfreundliche Konversionsbeschichtungen.

**BONDERITE® Chrom-VI-freie Technologien.**

Entsprechen den EU-Richtlinien für Konversionsbeschichtungsverfahren für Leichtmetalloberflächen und bieten Vorteile bei Arbeitsschutz und Verfahrenskosten.

**BONDERITE® – Upgrades your standards.**

**Henkel**

## Geringere Umweltbelastung – verbesserter Arbeitsschutz und Effizienz.

Eine anstehende EU-Richtlinie, die die weitere Verwendung von Chrom-VI für den Korrosionsschutz von Metallen verbietet (außer für sicherheitskritische Anwendungen wie Luft- und Raumfahrt), erfordert neue Alternativen, um Chrom-VI-beschichtete Bauteile zu ersetzen, aber gleichzeitig deren Eigenschaften zu erhalten.

Die alternativen Vorbehandlungen müssen mindestens die Eigenschaften der Chrom-VI-beschichteten Bauteile erreichen. Mit BONDERITE Chrome-III- und nicht chromhaltigen Konversionsbeschichtungen bietet Henkel eine breite Palette von zuverlässigen und effizienten Lösungen, um diesen Anforderungen zu entsprechen.

### Chrom-VI-freie Konversionsbeschichtungen

BONDERITE Konversionsbeschichtungen erzeugen eine homogene Konversionsschicht mit ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit und Lackhaftungseigenschaften. Durch den Wegfall der Chrom-VI-Dekontamination sowie durch den Verbrauch von weniger Wasser und Energie werden

die Gesamtverfahrenskosten niedriger und das Verfahren selbst umweltfreundlicher. Im Vergleich zu Chrom-VI-Verfahren werden auch die Gesundheitsauswirkungen reduziert. Derzeit sind die Chrom-III- und die chromfreien Vorbehandlungstechnologien bereits REACH-konform (obligatorisch ab Sept. 2017).

### Henkel Services

Henkel unterstützt seine Kunden eng bei der Umrüstung von Chrom-VI-Verfahren auf nachhaltige Alternativen. Dazu gehören Empfehlungen für die chemische Reinigung der Fertigungsanlage. Das Verfahren kann mit spezieller Dosier- und Regeltechnik, wie BONDERITE Lineguard Supervisor, überwacht werden.

### Technologien auf Chrom-III-Basis

- Vorbehandlung für viele Metalle
- GSB- und QUALANOD-Zulassungen
- Kennzeichnungsfrei
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften auf Blankmetall
- Niedriger Oberflächenwiderstand

### Chromfreie Konversionsbeschichtungen

#### Anorganische Beschichtungen:

- Geeignet für Aluminiumteile im Außenbereich
- GSB- und QUALANOD-Zulassungen
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Verbesserte Hafteigenschaften in Kombination mit Klebstoffen
- Säureätzung und Konversionsbeschichtung in einem kombinierten Verfahrensschritt

#### Mit Zusatz von Organika:

- Für Leichtmetalle, Aluminiumteile und deren Legierungen
- GSB- und QUALANOD-Zulassungen
- Nachpassivierung von Phosphatschichten
- Vorbehandlung für nachfolgende Anstrichverfahren
- Geeignet für vertikale Anlagen ohne Schlusspülung
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und effiziente Haftung für den nachfolgenden Anstrich

#### Henkel AG & Co.KGaA

Gutenbergstr. 3  
85748 Garching  
Deutschland  
[www.henkel.de](http://www.henkel.de)

#### Henkel & Cie AG

Salinenstr. 61  
4133 Pratteln  
Schweiz  
[www.henkel.ch](http://www.henkel.ch)

#### Henkel Central Eastern Europe GmbH

Erdbergstr. 29  
1030 Wien  
Österreich  
[www.henkel.at](http://www.henkel.at)

